

ООО «УНИКОРН ГРУПП»

**Кольца опорно-направляющие
для переходов трубопроводов
через автомобильные и железные дороги
прокладываемых в защитном кожухе (футляре)
ПАСПОРТ**

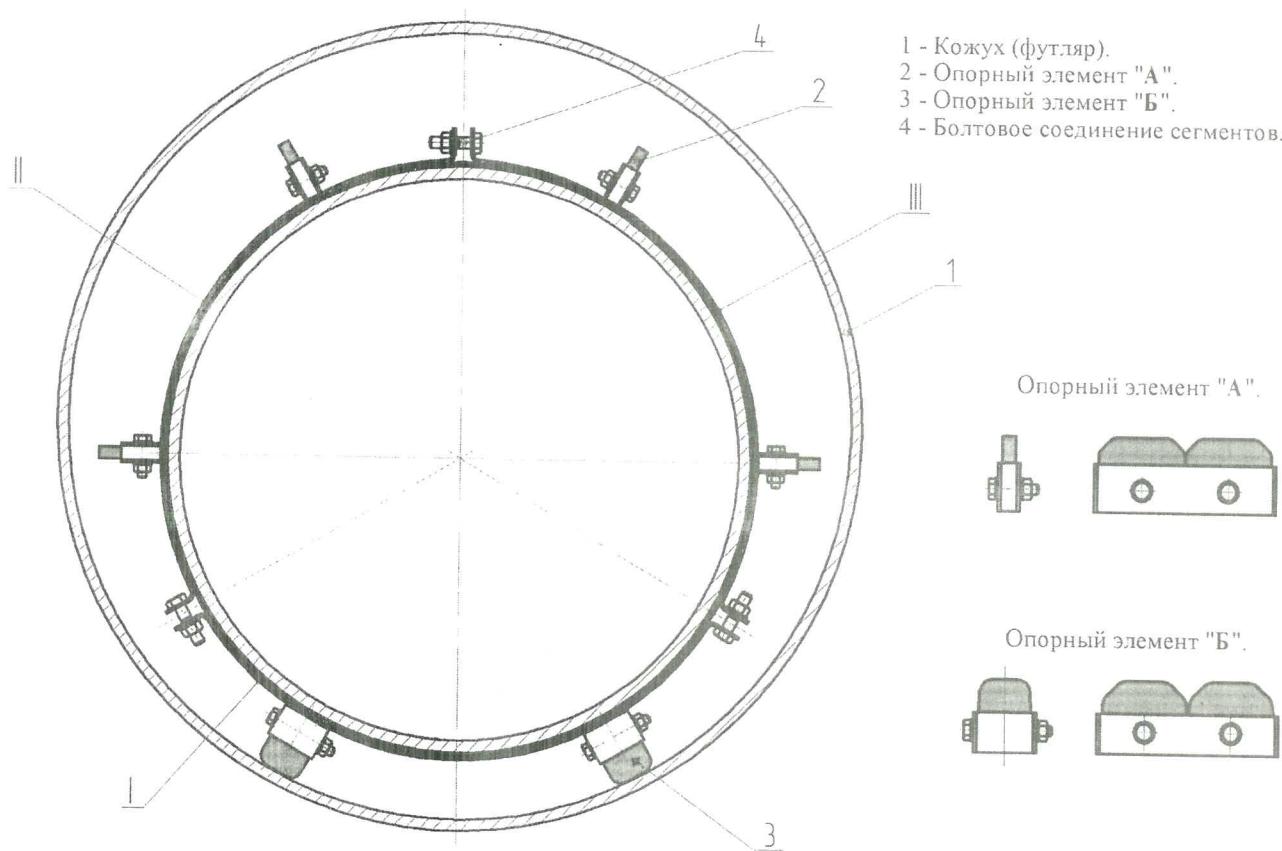
и

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ОНК-ПМТД 57/325 тип 2**

2017 г.

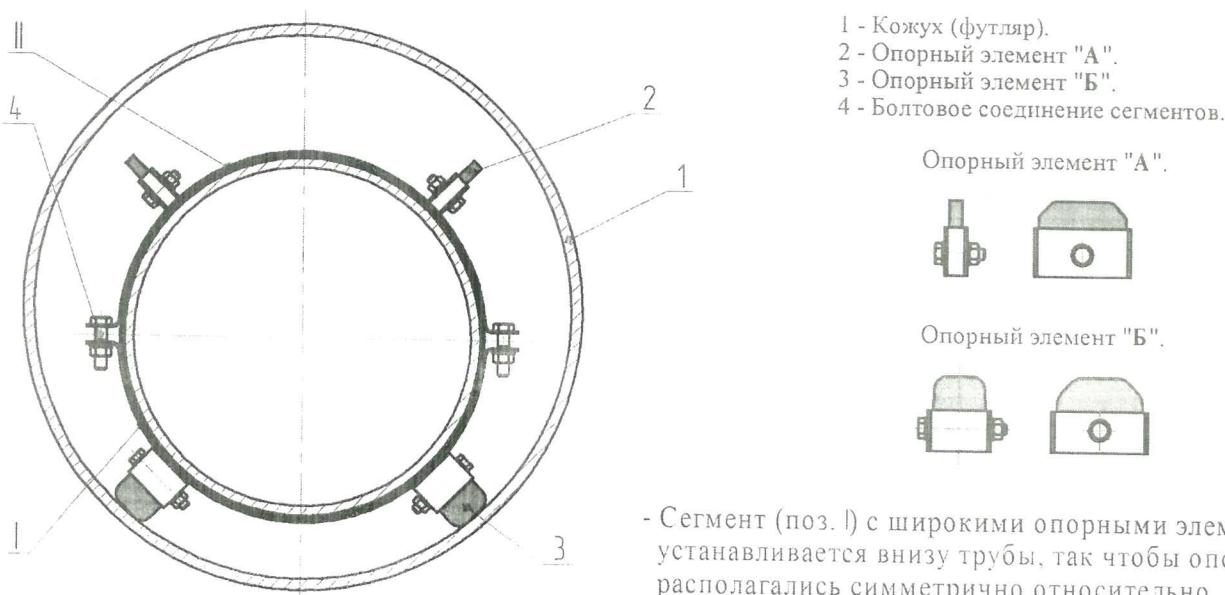
Приложение 1

Схема расположения и установки сегментов ОНК (3 сегмента).



- Сегмент (поз. I) с широкими опорными элементами устанавливается внизу трубы, так чтобы опоры располагались симметрично относительно вертикальной оси кожуха (футляра).
- Сегменты (поз. II) и (поз. III) с узкими опорными элементами устанавливаются вверху.

Схема расположения и установки сегментов ОНК (2 сегмента).



- Сегмент (поз. I) с широкими опорными элементами устанавливается внизу трубы, так чтобы опоры располагались симметрично относительно вертикальной оси кожуха (футляра).
- Сегмент (поз. II) с узкими опорными элементами устанавливается вверху.

1. Основные сведения об изделии и технические данные.

1.1. Назначение оборудования.

Опорно-направляющие кольца (ОНК-ПМТД 57) предназначены для механической защиты изоляционного покрытия стальных труб при строительстве переходов стальных трубопроводов под автомобильными и железными дорогами, прокладываемых в защитном кожухе (футляре) во всех климатических зонах при температурах от - 40 до +50°С.

1.2. Технические данные.

Опорно-направляющие кольца (рис. 1) состоят из металлических сегментов, снабженных опорными элементами из диэлектрических материалов, скрепленных между собой болтовыми соединениями.

1- кожух; 2- диэлектрический опорный элемент; 3- болтовое соединение сегментов;

4- сегмент опорного кольца; 5- прокладка.

Приложение 1

Диаметр трубопровода	57 мм
Количество сегментов в кольце	2 шт
Ширина ОНК	90 мм
Масса изделия	0,9 кг
Вкладыш	2 шт
Опора	2 шт
Прокладка	0 шт
Материал опорных элементов ОНК- полиэтилен 273-73(83.84) по ГОСТ 16338-85	

2. Комплектность.

2.1 Номер партии 49

2.2. Количество ОНК в партии 288 компл

2.3. Комплектность поставки на одно изделие:

сегмент кольца	2 шт.
болт 8x40(50)	4 шт.
гайка м8	4 шт.
шайба пл 8	8 шт.

3. Срок службы, гарантии изготовителя.

3.1 Изготовитель гарантирует соответствие колец ОНК требованиям ТУ 1469-001-53597015-12 при соблюдении условий хранения.

3.2. Гарантийный срок хранения при температуре -40 °С до +50 °С не более 1 года со дня изготовления.

4. Транспортировка и хранение.

4.1 Кольца ОНК транспортируются любым видом закрытого транспорта (ж/д вагоны, контейнеры, закрытые автомашины и т.д.), обеспечивающим сохранность от воздействия атмосферных осадков, попадания прямых солнечных лучей и механических повреждений в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующих на соответствующем виде транспорта.

4.2. Кольца ОНК хранятся при температуре от -40 °С до +50 °С в сухих закрытых складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

5. Сведения о рекламациях.

5.1. Рекламация, оформленная в период гарантийного срока, должна быть согласована с

представителем завода-изготовителя или, в случае его неявки в согласованный срок, с представителем другой незaintересованной организации.

5.2. Все предъявленные рекламации должны быть зарегистрированы в паспорте.

5.3. Сведения о неисправности должны быть указаны в таблице 2.

Таблица 2.

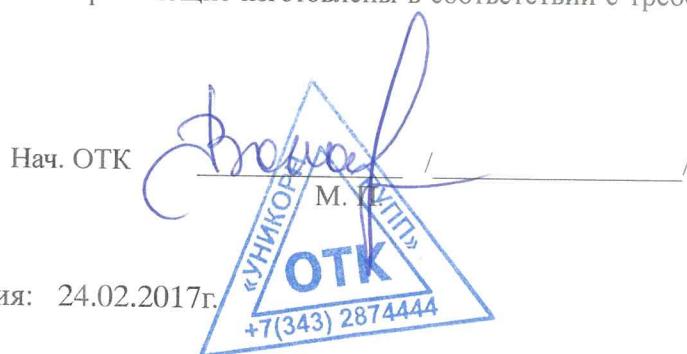
Дата обнаружения неисправности	Дата составления рекламации	Краткая характеристика неисправности	Принятые меры по устранению неисправности	Подпись должностного лица

6. Сведения об утилизации.

6.1. Кольца ОНК после прекращения их использования подлежат захоронению в специально отведенных местах, или отправлены для переработки как вторичное сырье.

7. Свидетельство о приемке.

7.1. Кольца опорно-направляющие изготовлены в соответствии с требованиями ТУ 1469-001-53597015-12.



Дата изготовления: 24.02.2017г.

8. Руководство по монтажу и эксплуатации опорно-направляющего кольца.

8.1. Количество и места установки ОНК на трубу, их закрепление и протаскивание трубы в защитном кожухе производится в соответствии с проектом производства работ, который разрабатывает проектная организация.

8.2. Условия эксплуатации ОНК: при температуре от -50°C до +60°C.

8.3. Установку ОНК на трубу должны осуществлять 2 человека.

8.4. Перед началом работ проверить комплектность изделия.

8.5. Произвести следующие подготовительные операции:

8.5.1. освободить пространство вокруг трубы для удобства монтажа ОНК;

8.5.2. установить трубопровод на неподвижные опоры на расстоянии от грунта удобном для монтажа колец из нижнего положения;

8.5.3. подготовить в достаточном количестве защитный прокладочный материал (резинотканевые прокладки или ленту изоляционную полимерную липкую толщиной не менее

0,6мм и т. п. в соответствии с проектом)

8.5.4. очистить поверхность трубы в месте монтажа ОНК от грязи и химических веществ.

8.6. Собрать сегменты при помощи крепежных элементов, оставив одно замыкающее соединение несобранным.

8.7. Между кольцом и трубопроводом установить защитную прокладку толщиной 3-5мм в соответствии с проектом производства работ. Допускается на размеченное место под установку кольца для защиты изоляции трубопровода нанести 5-6 слоев полимерной изоляционной ленты. При этом края защитного материала должны выходить за пределы ширины кольца равномерно по обеим сторонам на 20-50мм

8.8. При сборке кольца зазор между торцами сегментов кольца в незатянутом состоянии должен составлять 15-20 мм.

8.9. Установить кольцо на трубу.

8.10. Скрепить болтами замыкающее соединение.

8.11. Проверить правильность размещения кольца на трубе. Нижние опорные выступы кольца должны быть симметричны относительно вертикальной диаметральной плоскости защитного кожуха (футляра). Отклонение не должно превышать 10 –15 мм.

8.12. Равномерно, последовательно провести затяжку «по кругу» болтов крепления до плотного прилегания внутренней поверхности сегментов кольца к наружной поверхности прокладки, установленной под кольцо. В процессе затяжки контролировать отсутствие смыкания торцов сегментов. В случае смыкания торцов сегментов - снять опорно-направляющее кольцо и увеличить под ним толщину прокладки (добавить два-три слоя полимерной изоляционной ленты толщиной не менее 0,6мм)

8.13. Затянуть резьбовые соединения с усилием не более 3000 Н*м, с обеспечением требований пункта 8.11.

8.14. Работы по сооружению переходов трубопровода в защитном кожухе должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП Ш-42-80, проекта и ППР.

8.15. Эксплуатация опорно-направляющих колец в конструкции перехода должна производиться в соответствии с действующими отраслевыми нормативными документами по эксплуатации трубопровода.

8.16. Использование опорно-направляющих колец с диэлектрическими опорными элементами в конструкции перехода допускается при температуре перекачиваемого продукта не более +60°C.